LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 70/20263099

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 32 trag, 70/100, T1, G4

Rezept Nr.: 70

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller: **AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H.**
Guntramserstraße 128, 2620 Loipersbach

Werk Loipersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm: **EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en): **Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Pötz Lukas

Digital signiert von Pötz Lukas
DN: cn=Pötz Lukas, ou=Accounts, email=lukas.poetz@swietelsky.at
Datum: 2026.10.12 17:23:39 +02'00'

Lukas Pötz

2620 Loipersbach **12. Oktober 2026**

./.

Erklärte Leistung(en) für Nr. 70/20263099

Wesentliche Merkmale	Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt	M.-%	3,7	bis	4,3
Hohlraumgehalt Probekörper	V.-%	$V_{min\ 4,0}$	–	$V_{max\ 6,0}$
Marshall - Stabilität	kN	–	–	–
Marshall - Fließwert	mm	–	–	–
Marshall-Quotient	kN / mm		–	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	–	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	$mm/10^3$		KLF	
Bindemittelablauf	M.-%		–	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	mm	–	–	–
Bleibende Verformung - max. Zunahme	mm	–	–	–
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500max}$ $U_{5000max}$	mm		–	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		–	
Brandverhalten	-		– –	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen	%		–	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		KLF	
Temperatur des Mischgutes	°C		140 bis 180	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	75	bis	87
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	48	bis	60
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	22	bis	34
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9	bis	21
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	4,5	bis	8,5

-