

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 5513/20232604

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 8 deck, 70/100, A7, G7, dicht

Rezept Nr.: 5513

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**Swietelsky AG
Mauthbrücken 7, A - 9701 Rothenthurn
Werk Mauthbrücken**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0542 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

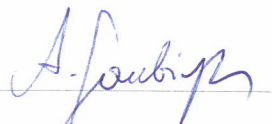
Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Gaubinger (Prüfstelle)

A - 4050 TRAUN



19. September 2023

Wesentliche Merkmale		Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt		M.-%	6,5	bis	7,1
Hohlraumgehalt Probekörper		V.-%	$V_{\min 0,5}$	—	$V_{\max 2,0}$
Marshall - Stabilität		kN	—	—	—
Marshall - Fließwert		mm	—	—	—
Marshall-Quotient		kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit		%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe		%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate		mm/10 ³	KLF		
Bindemittelablauf		M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$		mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80		
Kornverlust		M.-%	—		
Brandverhalten		-	— —		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen		-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen		-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen		%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	KLF		
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	100	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	63	bis	75
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	45	bis	57
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	19	bis	31
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	9,0	bis	13,0
-					