LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0708/0022026

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

RA III 0/45, U-A,
Produktionszeitraum: 22.06.2026
Herstellungsort: BV L45 Grafenegg Ost

Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.
Güteklasse III, gemäß ÖNORM B 3140
Qualitätsklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung
(BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016)

Hersteller:

SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
Herstellerwerk: Mobile Aufbereitungsanlage für Aufbereitungen bei temporären Bauvorhaben, in Verantwortung der
"Zweigniederlassung Tiefbau Ost, Standort Nußdorf ob der Traisen"

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0708 für die werkseigene Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Digital signiert von Erik Brunner
DN: cn=Erik Brunner, c=AT, o=CONTELA GmbH, email=erik.brunner@contela.at
Datum: 2026.10.05 14:41:09 +02'00'

Ing. Erik Brunner (CONTELA GmbH)

4063 Hörsching 05.10.2026

Erklärte Leistung für 0708/0022026

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte		EN 13242:2002 + A1:2007
4.2 Korngruppe *d*/*D*	0/45	
4.3 Korngrößenverteilung	G_A75	
4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen	NPD	
5.4 Rohdichte	NPD	
Reinheit		
4.6 Gehalt an Feinanteilen	NPD	
4.7 Qualität der Feinteile	NPD	
Anteil gebrochener Oberflächen		
4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen		
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD	
Raumbeständigkeit		
6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD	
Wasseraufnahme/-Saugwirkung		
5.5 Wasseraufnahme	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt	rezyklierte Gesteinskörnung	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	Ra_{80}, $Rb_{10\text{-}}$, $Rg_{2\text{-}}$, $X_{1\text{-}}$, $FL_{5\text{-}}$,	
6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	
6.2 Säurelösliche Sulfate	NPD	
6.3 Gesamtschwefelgehalt	NPD	
6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	
Widerstand gegen Abrieb		
5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Stoffe:		
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend	
- Freisetzung von Schwermetallen im Eluat	U-A	
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	U-A	
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	U-A	
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit		
7.2 Sonnenbrand von Basalt	NPD	
7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	
Freiwillige Angaben		
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - *Anteil Ra*	≥ 90 %	-
- Anteil *R*g + *X*	≤ 1 %	
- Anteil *FL*	≤ 4 cm³/kg	

Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.