

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 62/20241276

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 deck, 70/100, A6, G9

Rezept Nr.: 62

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H.
Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach**

Werk Loipersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Lukas Pötz

A - 2620 Loipersbach

**AMS-Asphaltmischwerk Süd
Gesellschaft m.b.H.
Betriebsleitung
2620 Loipersbach, Guntramser Str. 128**

21. Februar 2024

Wesentliche Merkmale		Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt		M.-%	4,4	bis	5,0
Hohlraumgehalt Probekörper		V.-%	$V_{\min 2,5}$	—	$V_{\max 4,5}$
Marshall - Stabilität		kN	—	—	—
Marshall - Fließwert		mm	—	—	—
Marshall-Quotient		kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit		%	$ITSR_{\min 60}$		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe		%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate		mm/10 ³	KLF		
Bindemittelablauf		M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$		mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80		
Kornverlust		M.-%	—		
Brandverhalten		-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen		-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen		-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen		%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	KLF		
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	100		
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	76	bis	88
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	65	bis	77
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	29	bis	41
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	12	bis	24
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	5,0	bis	9,0
-					