



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1602/0042025

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

NA 0/63, U8, A2-G, (Kiesbruch)
Herstellungsort: Baustellenzwischenlager BV Traunfall

Verwendungszweck(e):

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische
für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.
U-Klasse U8 gemäß ÖNORM B 3141
Qualitätsklasse A2-G, gemäß BAWP 2023, Pkt. 4.7.11**

Hersteller:

SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
**Herstellerwerk: Mobile Aufbereitungsanlage für Aufbereitungen bei temporären
Bauvorhaben in Verantwortung der „Zweigniederlassung Ingenieurtiefbau“**

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1602 für die werkseigene Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (Contela GmbH)

A-4063 Hörsching

03.11.2025

Erklärte Leistung für 1602/0042025

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G _A 85 NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007	
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	f_7 bestanden (frostsicher)		
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀		
Raubbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD		
Wasseraufnahme/-Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	≤ 2 Masse %		
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Karbonatischer Kies NPD NPD NPD NPD		
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
Gefährliche Stoffe: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend A2-G gem. BAWP 2023 A2-G gem. BAWP 2023 A2-G gem. BAWP 2023		
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD WA ₂₄₂		
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132			
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811 Zulässiger Anteil ≤ 0,020 mm bezogen auf das rechnerische GK	≤ 8 (7,7) %		-