# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1200/0062026

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**RM II 0/63, U7, U-A**
Artikelnummer A31490RM3
Produktionszeitraum: 17.08.-18.09.2026

*Verwendungszweck(e):*

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.
Güteklasse II, U-Klassen U7 bis U10 gemäß ÖNORM B 3140
Qualitätsklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung
(BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016)**

*Hersteller:*

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
Herstellerwerk: Recyclinghof Asten, 4481 Asten**

*System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13242:2002+A1:2007**

*Notifizierte Stelle:*

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1200 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

*Erklärte Leistung:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Ing. Erik Brunner (CONTELA GmbH)

A-4063 Hörsching 12.10.2026

SWIETELSKY

CE

Erklärte Leistung für 1200/0062026

| Wesentliche Merkmale | Leistung | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|---|---|
| **Kornform, -größe und Rohdichte** | | EN 13242:2002 + A1:2007 |
| 4.2 Korngruppe *d/D* | 0/63 | |
| 4.3 Korngrößenverteilung | $G_A85$ | |
| 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen | NPD | |
| 5.4 Rohdichte | NPD | |
| **Reinheit** | | |
| 4.6 Gehalt an Feinanteilen | $f_3$ | |
| 4.7 Qualität der Feinteile | bestanden (frostsicher) | |
| **Anteil gebrochener Oberflächen** | | |
| 4.5 Anteil gebrochener Körner | $C_{50/30}$ | |
| **Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen** | | |
| 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung | $LA_{40}$ | |
| **Raumbeständigkeit** | | |
| 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen | NPD | |
| **Wasseraufnahme/-Saugwirkung** | | |
| 5.5 Wasseraufnahme | NPD | |
| **Zusammensetzung/Gehalt** | rezyklierte Gesteinskörnung | |
| 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen | $Rb_{10-}$, $Rg_{2-}$, $X_{1-}$, $FL_{5-}$, | |
| 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen | NPD | |
| 6.2 Säurelösliche Sulfate | NPD | |
| 6.3 Gesamtschwefelgehalt | NPD | |
| 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern | NPD | |
| **Widerstand gegen Abrieb** | | |
| 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß | NPD | |
| **Gefährliche Stoffe:** | | |
| - Abstrahlung von Radioaktivität | unbedeutend | |
| - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat | U-A | |
| - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen | U-A | |
| - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat | U-A | |
| **Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit** | | |
| 7.2 Sonnenbrand von Basalt | NPD | |
| 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit | $F_4$ | |
| **Freiwillige Angaben** | | |
| Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil *Rc* + *Ra* | ≥ 50 % | - |
| - Anteil *Ra* | < 50 % | |
| - Anteil *Rg* + *X* | ≤ 1 % | |
| - Anteil *FL* | ≤ 4 cm³/kg | |
| Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811 Zulässiger Anteil ≤ 0,020 mm bezogen auf das rechnerische GK | ≤ 3 % | - |

**Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10, BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.**