



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0027/0012025

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

FK 0/90

Verwendungszweck(e):

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für
Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.
Verwendungsklassen U8 und U10 RVS 08.15.01**

Hersteller:

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
Herstellerwerk: Mauthbrücken, Mauthbrücken 7, 9701 Rothenthurn**

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0027 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (CONTELA GmbH)

A-4063 Hörsching

06.05.2025

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/90 G _{A85} NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	f_3 bestanden (frostsicher)	
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀	
Raubbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD	
Wasseraufnahme/-Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	≤ 2 Masse-%	
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Kristallin-karbonatischer Kies NPD NPD NPD NPD	
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Stoffe: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend A2 gem. BAWP 2023 A2 gem. BAWP 2023 A2 gem. BAWP 2023	
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD WA ₂₄₂	
Freiwillige Angabe gemäß ÖNOR M B 3132 Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811 Zulässiger Anteil ≤ 0,020 mm	≤ 6 (5,9) %	-

typische Korngrößenverteilung

Sieb [mm]	90	63	45	31,5	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	96	94	89	81	73	63	55	44	38	30	18	7	4	2,7