

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 20030/20263085

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 22 trag, 70/100, T1, G4, RA20**

**Rezept Nr.: 20030**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**ASB Nörsach GmbH  
Edlbacherstraße 10, 4020 Linz**

**Werk Nörsach**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0995 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**ASB Nörsach GmbH**

Nörsach 26, 9782 Nikolsdorf

Tel.: +43 4858 / 8209-0

UID-NR: ATU 68803146

**Mario Hertscheg**

**4020 Linz**

**12. Oktober 2026**

| Wesentliche Merkmale                                                                                                       | Einheit            | Deklarierte Bandbreite           |     |                      |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|----------------------------------|-----|----------------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt                                                                                                | M.-%               | 3,6                              | bis | 4,2                  |
| Hohlraumgehalt Probekörper                                                                                                 | V.-%               | V <sub>min</sub> 4,0             | —   | V <sub>max</sub> 6,0 |
| Marshall - Stabilität                                                                                                      | kN                 | —                                | —   | —                    |
| Marshall - Fließwert                                                                                                       | mm                 | —                                | —   | —                    |
| Marshall-Quotient                                                                                                          | kN / mm            | —                                |     |                      |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                                    | V.-%               | KLF                              |     |                      |
| Hohlraumauffüllungsgrad                                                                                                    | %                  | KLF                              | —   | KLF                  |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit                                                                                            | %                  | KLF                              |     |                      |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe                  | %                  | KLF                              |     |                      |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate                               | mm/10 <sup>3</sup> | KLF                              |     |                      |
| Bindemittelablauf                                                                                                          | M.-%               | —                                |     |                      |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe                                                                                       | mm                 | —                                | —   | —                    |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme                                                                                        | mm                 | —                                | —   | —                    |
| Widerstand gegen bleibende Verformung <div>U<sub>2500max</sub><br/>U<sub>5000max</sub></div>                               | mm                 | —                                |     |                      |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                                                 | %                  | ≥ 80                             |     |                      |
| Kornverlust                                                                                                                | M.-%               | —                                |     |                      |
| Brandverhalten                                                                                                             | -                  | —                                |     |                      |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen                                                                                     | %                  | KLF                              |     |                      |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen                                                                            | -                  | KLF                              |     |                      |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen                                                                 | -                  | KLF                              |     |                      |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen                                                                           | %                  | —                                |     |                      |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                                                  | -                  | Qualitätsklasse B-B <sup>a</sup> |     |                      |
| Temperatur des Mischgutes                                                                                                  | °C                 | 140 bis 180                      |     |                      |
| Korngrößenverteilung                                                                                                       |                    |                                  |     |                      |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                                           | M.-%               |                                  |     |                      |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                                           | M.-%               | 100                              |     |                      |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                                           | M.-%               | 90                               | bis | 100                  |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                                           | M.-%               | 76                               | bis | 88                   |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                                           | M.-%               | KLF                              |     |                      |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                                            | M.-%               | 51                               | bis | 63                   |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                                            | M.-%               | KLF                              |     |                      |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                                            | M.-%               | KLF                              |     |                      |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                                            | M.-%               | 25                               | bis | 37                   |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                                            | M.-%               | 10                               | bis | 22                   |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                                          | M.-%               | 5,5                              | bis | 9,5                  |
| <sup>a</sup> Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF. |                    |                                  |     |                      |