

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 35/20251073

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 11 deck, 70/100, A1, G2**

**Rezept Nr.: 35**

Verwendungszweck(e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008**

**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.**

Hersteller:

**SWIETELSKY AG  
Grubing 35, 5731 Hollersbach**

**Werk Hollersbach**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1 : 2008**

Notifizierte Stelle(n):

**Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0903 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Minichshofer (CONTELA GmbH)**



**4063 HÖRSCHING**

**24. Februar 2025**

Erklärte Leistung(en) für Nr. 35/20251073

| Wesentliche Merkmale  | Einheit                          | Deklarierte Bandbreite |     |                |
|---|----------------------------------|------------------------|-----|----------------|
| Löslicher Bindemittelgehalt   | M.-%                             | 5,3                    | bis | 5,9            |
| Hohlraumgehalt Probekörper  | V.-%                             | $V_{\min 1,5}$         | —   | $V_{\max 3,5}$ |
| Marshall - Stabilität   | kN                               | —                      | —   | —              |
| Marshall - Fließwert  | mm                               | —                      | —   | —              |
| Marshall-Quotient   | kN / mm                          | —                      |     |                |
| Fiktiver Hohlraumgehalt   | V.-%                             | KLF                    |     |                |
| Hohlraumauffüllungsgrad   | %                                | KLF                    | —   | KLF            |
| Mindest - Wasserempfindlichkeit   | %                                | KLF                    |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                                | KLF                    |     |                |
| Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | mm/10 <sup>3</sup>               | KLF                    |     |                |
| Bindemittelablauf   | M.-%                             | —                      |     |                |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe  | mm                               | —                      | —   | —              |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme   | mm                               | —                      | —   | —              |
| Widerstand gegen bleibende Verformung   | $U_{2500\max}$<br>$U_{5000\max}$ | —                      |     |                |
| Affinität - Bedeckungsgrad  | %                                | ≥ 80                   |     |                |
| Kornverlust   | M.-%                             | —                      |     |                |
| Brandverhalten  | -                                | —                      |     |                |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen  | %                                | KLF                    |     |                |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen   | -                                | KLF                    |     |                |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen  | -                                | KLF                    |     |                |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen  | %                                | —                      |     |                |
| Qualitätsklasse gemäß RBV   | -                                | KLF                    |     |                |
| Temperatur des Mischgutes   | °C                               | 140 bis 180            |     |                |
| Korngrößenverteilung  |                                  |                        |     |                |
| Anteil ≤ 45,0 mm  | M.-%                             |                        |     |                |
| Anteil ≤ 31,5 mm  | M.-%                             |                        |     |                |
| Anteil ≤ 22,4 mm  | M.-%                             |                        |     |                |
| Anteil ≤ 16,0 mm  | M.-%                             | 100                    |     |                |
| Anteil ≤ 11,2 mm  | M.-%                             | 90                     | bis | 100            |
| Anteil ≤ 8,0 mm   | M.-%                             | 76                     | bis | 88             |
| Anteil ≤ 5,6 mm   | M.-%                             | KLF                    |     |                |
| Anteil ≤ 4,0 mm   | M.-%                             | KLF                    |     |                |
| Anteil ≤ 2,0 mm   | M.-%                             | 30                     | bis | 42             |
| Anteil ≤ 0,5 mm   | M.-%                             | 13                     | bis | 25             |
| Anteil ≤ 0,063 mm   | M.-%                             | 5,1                    | bis | 9,1            |
| -   |                                  |                        |     |                |