



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0891/0012026

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

RA I 0/22, U-A,

Produktionszeitraum: 25.02.2026

Herstellungsort: Baustellenzwischenlager Kläranlage Rosegg

Verwendungszweck(e):

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den
Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.**

**Güteklasse I gemäß ÖNORM B 3140 und Qualitätsklasse U-A gemäß
Recycling-Baustoffverordnung (BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016)**

Hersteller:

SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz

**Herstellerwerk: Mobile Aufbereitungsanlage für Aufbereitungen bei temporären Bauvorhaben
in Verantwortung der**

"Zweigniederlassung Süd, Standort Kärnten/Osttirol"

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0891 für die werkseigene Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (Contela GmbH)

4063 Hörsching

09.04.2026

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/22 GA85 SI40 NPD	EN 13242:2002 + A1:2007	
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	f_5 bestanden (frostsicher)		
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD		
Raumbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD		
Wasseraufnahme/-Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung <i>Ra95, Rg2-, X1-, FL5-</i> NPD NPD NPD NPD		
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
Gefährliche Stoffe: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A		
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD		
Freiwillige Angaben			
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil <i>Rg + X</i> - Anteil <i>FL</i>	$\leq 1 \%$ $\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$		-
Bindemittelgehalt (löslich)	$\geq 3,5 \text{ Masse-\%}$	-	
Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.			

typische Korngrößenverteilung

Sieb [mm]	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	95	82	68	47	31	19	12	8	6	5,2