

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 65/20241284

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 trag, 70/100, T1, G4

Rezept Nr.: 65

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**AMS - Asphaltmischwerk Süd Gesellschaft m.b.H.
Guntramserstraße 128, A - 2620 Loipersbach**

Werk Loipersbach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0468 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**AMS-Asphaltmischwerk Süd
Gesellschaft m.b.H.
Betriebsiedlung
2620 Loipersbach, Guntramser Str. 128**

Lukas Pötz

A - 2620 Loipersbach

21. Februar 2024

./.

Wesentliche Merkmale		Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt		M.-%	4,1	bis 4,7
Hohlraumgehalt Probekörper		V.-%	$V_{\min 3,0}$	— $V_{\max 5,0}$
Marshall - Stabilität		kN	—	—
Marshall - Fließwert		mm	—	—
Marshall-Quotient		kN / mm	—	
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	— KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit		%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe		%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate		mm/10 ³	KLF	
Bindemittelablauf		M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$		mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80	
Kornverlust		M.-%	—	
Brandverhalten		-	—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen		-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen		-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen		%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	KLF	
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%	100	
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	74	bis 86
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	53	bis 65
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	25	bis 37
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	10	bis 22
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	4,0	bis 8,0
-				