



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0441/0012026

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

(Estrichsand) NA 0/4, A2-G

Artikelnummer: 1001

Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für Mörtel gemäß EN 13139

Qualitätsklasse A2-G gemäß BAWP 2023

Hersteller:

SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz

Herstellerwerk: Aufhausen 29, 5721 Piesendorf

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13139:2002+AC:2004

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0441 für die werkseigene Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (Contela GmbH)

A-4063 Hörsching

29.04.2026

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte 5.2 Korngruppen d/D 5.3 Kornverteilung 5.4 Kornform 6.2.1 Rohdichte Scheinbare Rohdichte (ρ_a) Rohdichte ofentrocken (ρ_{rd}) Rohdichte gesättigt und oberflächentrocken (ρ_{ssd})	0/4 eingehalten (Tab. B1) NPD 2,70 – 2,80 Mg/m ³ 2,65 – 2,75 Mg/m ³ 2,67 – 2,77 Mg/m ³	EN 13139:2002+ AC:2004
Reinheit 5.4.2 Muschelschalengehalt 5.5 Feinanteile	NPD Kategorie 1	
Zusammensetzung/Gehalt 7.2 Chloride 7.3.1 Säurelösliche Sulfate 7.3.2 Gesamt-Schwefel 7.4 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Mörtels verändern (Natronlauge-Prüfung)	Gneis, Schiefer, Phyllit, Quarzit ≤ 0,06 Masse % AS _{0,2} NPD bestanden	
Raumbeständigkeit 7.5.1 Wasserlösliche Bestandteile	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Glühverlust 7.5.2 Glühverlust	Keine industriell hergestellte Gesteinskörnung	
Wasseraufnahme 6.2.2 Wasseraufnahme	≤ 1 Masse-%	
Gefährliche Substanzen: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	Baustoffindex < 1 A2-G A2-G A2-G	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit 6.2.3.1 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD	
Widerstand gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität 7.6.1 Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	NPD	

typische Korngrößenverteilung

Sieb [mm]	8	5,6	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	100	100	86	57	26	6	2	0,7