



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1200/0082025

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

RM II 0/63, U7, U-A

Produktionszeitraum: 02. - 10.09.2025

Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.

Güteklasse II, U-Klasse U7 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016

Hersteller:

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
Herstellerwerk: Recyclinghof Asten, 4481 Asten**

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1200 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (CONTELA GmbH)

4063 Hörsching

13.10.2025

Erklärte Leistung für 1200/0082025

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 GA85 NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007	
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	f_3 bestanden (frostsicher)		
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	$C_{50/30}$		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA_{40}		
Raubbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD		
Wasseraufnahme/-Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung $Rb_{10-}, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-},$ NPD NPD NPD NPD		
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
Gefährliche Stoffe: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A		
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD F_4		
Freiwillige Angaben			
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil $R_c + R_a$ - Anteil R_a - Anteil $R_g + X$ - Anteil FL	$\geq 50 \%$ $< 50 \%$ $\leq 1 \%$ $\leq 4 \text{ cm}^3/\text{kg}$		-
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811 Zulässiger Anteil $\leq 0,020 \text{ mm}$ bezogen auf das rechnerische GK	$\leq 3 \%$	-	
Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10, BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.			