

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 8452/20222131

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck, PmB 45/80-65, S2, G1

Rezept Nr.: 8452

Verwendungszweck(e):

Splittmastixasphalt - Empirischer Ansatz, Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-5 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**Swietelsky AG
Mauthbrücken 7, A - 9701 Rothenthurn
Werk Mauthbrücken**

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-5 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0542 für die werkseigene Produktionskontrolle - System 2+

-

Erklärte Leistung(en):

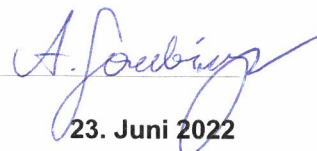
Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Gaubinger (Prüfstelle)

A - 4050 TRAUN


23. Juni 2022

Wesentliche Merkmale		Einheit	Deklarierte Bandbreite		
Löslicher Bindemittelgehalt		M.-%	5,6	bis	6,2
Hohlraumgehalt Probekörper		V.-%	$V_{\min 3,0}$	—	$V_{\max 5,0}$
Marshall - Stabilität		kN	—	—	—
Marshall - Fließwert		mm	—	—	—
Marshall-Quotient		kN / mm	—		
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	—	KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit		%	KLF		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe		%	$PRD_{\text{Luft } 5,0}$		
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate		mm/10 ³	$WTS_{\text{Luft max } 0,10}$		
Bindemittelablauf		M.-%	$BD_{\max 0,6}$		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	—	—
Widerstand gegen bleibende Verformung $U_{2500\max}$ $U_{5000\max}$		mm	—		
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80		
Kornverlust		M.-%	—		
Brandverhalten		-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen		-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen		-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen		%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	KLF		
Temperatur des Mischgutes		°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung					
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%			
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%			
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%			
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	90	bis	100
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	53	bis	65
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	19	bis	31
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	10	bis	22
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	5,5	bis	9,5
-					