



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0708/0012025

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**RA III 0/32, U-A,**  
Produktionszeitraum: 21.08.2025  
**Herstellungsort: BV Gösing am Wagram**

*Verwendungszweck(e):*

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.  
Güteklasse III, gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016**

*Hersteller:*

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz  
Herstellerwerk: Mobile Aufbereitungsanlage für Aufbereitungen bei temporären Bauvorhaben, in Verantwortung der  
"Zweigniederlassung Tiefbau Ost, Standort Nußdorf ob der Traisen"**

*System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13242:2002+A1:2007**

*Notifizierte Stelle:*

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988  
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0708 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

*Erklärte Leistung:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Ing. Erik Brunner (CONTELA GmbH)

4063 Hörsching

25.09.2025

Erklärte Leistung für 0708/0012025

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/32 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007	
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	NPD NPD		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD		
<b>Raubständigkeit</b> 6.5.2 Bestandteile die die Raumbständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD		
<b>Wasseraufnahme/-Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung <i>Ra<sub>80</sub>, Rb<sub>10-</sub>, Rg<sub>2-</sub>, X<sub>1-</sub>, FL<sub>5-</sub></i> NPD NPD NPD NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A		
<b>Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit</b> 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD		
<b>Freiwillige Angaben</b>			
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil <i>Ra</i> - Anteil <i>Rg + X</i> - Anteil <i>FL</i>	≥ 90 % ≤ 1 % ≤ 4 cm <sup>3</sup> /kg		-
<b>Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.</b>			