



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1430/0022025

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

RM III 0/63, U10, U-A,
Produktionszeitraum: 22.-24.04.2025

Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.

Güteklasse III, U-Klasse U10 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016

Hersteller:

SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
Herstellerwerk: Werk Trössing, 8342 Trössing, Österreich

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1430 für die werkseigene Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (Contela GmbH)

A-4063 Hörsching

27.05.2025

Erklärte Leistung für 1430/0022025

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G _A 75 NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007	
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	NPD NPD		
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD		
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD		
Raubbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD		
Wasseraufnahme/-Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	NPD		
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung R _{b10-} , R _{g 2-} , X ₁₋ , FL ₅₋ NPD NPD NPD NPD		
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
Gefährliche Stoffe: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A		
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD		
Freiwillige Angaben			
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil <i>Rc + Ra</i> - Anteil <i>Ra</i> - Anteil <i>Rg + X</i> - Anteil <i>FL</i>	≥ 50 % < 50 % ≤ 1 % ≤ 4 cm ³ /kg		-
Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.			

typische Korngrößenverteilung

Sieb [mm]	63	45	31,5	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	92	84	79	72	64	55	40	30	23	18	13	10	7,9