



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1602/0022025

*Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:*

**RG IV 0/4, U11, U-A**  
Produktionszeitraum: 15. - 23.04.2025  
**Herstellungsort: ÖBB Projektbündel Gastein, km 27,767 – km 29,419**

*Verwendungszweck(e):*

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.  
Güteklasse IV, U-Klasse U11 gemäß ÖNORM B 3140 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016**

*Hersteller:*

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz  
Herstellerwerk: Mobile Aufbereitungsanlage für Aufbereitungen bei temporären Bauvorhaben in Verantwortung der „Zweigniederlassung Ingenieurtiefbau“**

*System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:*

**System 2+**

*Harmonisierte Norm:*

**EN 13242:2002+A1:2007**

*Notifizierte Stelle:*

**Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988  
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1602 für die werkseigene Produktionskontrolle.**

*Erklärte Leistung:*

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.*

*Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:*

Ing. Erik Brunner (Contela GmbH)

A-4063 Hörsching

02.10.2025

Erklärte Leistung für 1602/0022025

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/4 G <sub>F</sub> 80 NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007	
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	NPD NPD		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD		
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD		
<b>Wasseraufnahme/-Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung NPD  NPD NPD NPD NPD		
<b>Widerstand gegen Abrieb</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD		
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A		
<b>Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit</b> 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD NPD		
<b>Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10 BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.</b>			

Typische Sieblinie

Sieb [mm]	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	84	59	42	31	24	18,6