



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1200/0042026

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

RM II 0/63, U7, U-A

Artikelnummer A31490RM3

Produktionszeitraum: 14.-28.07.2026

Verwendungszweck(e):

**Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische
für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.**

Güteklasse II, U-Klassen U7 bis U10 gemäß ÖNORM B 3140

**Qualitätsklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung
(BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016)**

Hersteller:

**SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
Herstellerwerk: Recyclinghof Asten, 4481 Asten**

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988

Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-1200 für die werkseigene Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Erik Brunner (CONTELA GmbH)

A-4063 Hörsching

20.08.2026

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe <i>d/D</i> 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/63 G _A 85 NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	<i>f</i> ₅ bestanden (frostsicher)	
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{50/30}	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀	
Raumbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD	
Wasseraufnahme/-Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	NPD	
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	rezyklierte Gesteinskörnung <i>Rb</i> ₁₀₋ , <i>Rg</i> ₂₋ , <i>X</i> ₁₋ , <i>FL</i> ₅₋ , NPD NPD NPD NPD	
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Stoffe: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	unbedeutend U-A U-A U-A	
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	NPD <i>F</i> ₄	
Freiwillige Angaben		
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - Anteil <i>Rc</i> + <i>Ra</i> - Anteil <i>Ra</i> - Anteil <i>Rg</i> + <i>X</i> - Anteil <i>FL</i>	≥ 50 % < 50 % ≤ 1 % ≤ 4 cm ³ /kg	-
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811 Zulässiger Anteil ≤ 0,020 mm bezogen auf das rechnerische GK	≤ 3 %	-
Der Hersteller bestätigt die Durchführung der Qualitätssicherung gem. Recycling-Baustoffverordnung § 10, BGBl II Nr. 181/2015 idF BGBl II Nr. 290/2016.		

typische Korngrößenverteilung

Sieb [mm]	63	45	31,5	22,4	16	11,2	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Siebdurchgang [%]	100	93	83	70	60	49	40	25	16	11	9	6	5	3,7