

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 20024/20262158

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 16 trag, 70/100, T3, G4, RA20

Rezept Nr.: 20024

Verwendungszweck(e):

Asphaltbeton - Empirischer Ansatz - Für den Bau von Straßen, Flugplätzen und sonstigen Verkehrsflächen, gemäß ÖN EN 13108-1 : 2008

Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten.

Hersteller:

**ASB Nörsach GmbH
Edlbacherstraße 10, 4020 Linz**

Werk Nörsach

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13108-1 : 2008

Notifizierte Stelle(n):

Austrian Standards plus Certification, Nr.: 0988

**Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0995 für die werkseigene Produktionskontrolle -
System 2+**

-

Erklärte Leistung(en):

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mario Hertscheg

4020 Linz

ASB Nörsach GmbH

Nörsach 26, 9782 Nikolsdorf

Tel.: +43 4858 7 8209-0

UID-NR: ATU 68803146

06. Juli 2026

Wesentliche Merkmale		Einheit	Deklarierte Bandbreite	
Löslicher Bindemittelgehalt		M.-%	4,6	bis 5,2
Hohlraumgehalt Probekörper		V.-%	V _{min} 2,0	— V _{max} 4,0
Marshall - Stabilität		kN	—	— —
Marshall - Fließwert		mm	—	— —
Marshall-Quotient		kN / mm	—	
Fiktiver Hohlraumgehalt		V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad		%	KLF	— KLF
Mindest - Wasserempfindlichkeit		%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe		%	KLF	
Widerstand gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate		mm/10 ³	KLF	
Bindemittelablauf		M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe		mm	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme		mm	—	— —
Widerstand gegen bleibende Verformung U_{2500max} U_{5000max}		mm	—	
Affinität - Bedeckungsgrad		%	≥ 80	
Kornverlust		M.-%	—	
Brandverhalten		-	—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen		%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugbetriebsflächen		-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel - Flugbetriebsflächen		-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugbetriebsflächen		%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV		-	Qualitätsklasse B-B ^a	
Temperatur des Mischgutes		°C	140 bis 180	
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm		M.-%		
Anteil ≤ 31,5 mm		M.-%		
Anteil ≤ 22,4 mm		M.-%	100	
Anteil ≤ 16,0 mm		M.-%	90	bis 100
Anteil ≤ 11,2 mm		M.-%	75	bis 87
Anteil ≤ 8,0 mm		M.-%	61	bis 73
Anteil ≤ 5,6 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm		M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm		M.-%	32	bis 44
Anteil ≤ 0,5 mm		M.-%	12	bis 24
Anteil ≤ 0,063 mm		M.-%	6,0	bis 10,0
^a Das Asphaltmischgut entspricht der Qualitätsklasse B-B gemäß Tabelle 3 der Recycling-Baustoffverordnung idgF.				